ART 1000 - GEN II : EXTENSION TECHNOLOGIQUE ET FONCTIONS ÉLECTRONIQUES AVANCÉES





TECHNOLOGIE POUR LA RÉGÉNÉRATION DE L'ENROBÉ ART 1000 - GEN II





INDICATEUR LED INSTALLÉ EN POSITION ERGONOMIQUE AU-DESSUS de l'équipement : il offre à l'opérateur une aide visuelle pour CONNAÎTRE LA BONNE VITESSE D'AVANCEMENT.



VOIR LA VIDÉO



LA TECHNOLOGIE ART 1000 EST CONQUE POUR LA RÉHABILITATION DES REVÊTEMENTS ROUTIERS, In situ, par régénération à froid du conglomérat bitumineux (enrobé), en réutilisant 100 % du matériau présent sur le site, sans produire de déchets.

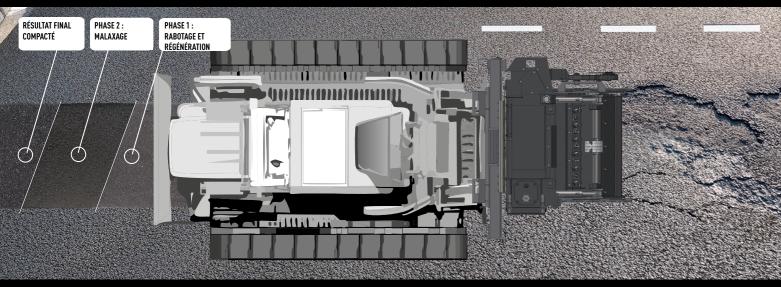


L'ÉLECTRONIQUE EMBARQUÉE AVEC INTERFACE VIDÉO ASSURE UNE EXCELLENTE CONNECTIVITÉ ENTRE L'OPÉRATEUR ET LA TECHNOLOGIE ART 1000.





RÉSULTAT FINAL COMPACTÉ



Simex SrI - Soc. Uninom. - Via Isaac Newton, 31-33 - 40017 San Giovanni in Persiceto (BO) - ITALIE VAT/P.IVA 00692551203 - F.C./C.F. 04034530370 - % +39 0516810609 - № +39 0516810628

simex.it







TECHNOLOGIE POUR LA RÉGÉNÉRATION DE L'ENROBÉ

ART 1000 - GEN II

ART est une technologie brevetée par Simex pour la régénération du conglomérat bitumineux (enrobé), qui réutilise 100 % du matériau présent sur le site sans enlever le fraisat ni ajouter d'autres matériaux.

Il est indiqué dans les interventions de surface de la chaussée de type fonctionnel, à une profondeur atteignant 100 mm. Il ne perturbe pas la circulation des véhicules et garantit une praticabilité immédiate de la route. Il assure également une durée raisonnable dans le temps, permettant aux collectivités locales de planifier l'entretien de la voirie, avec un bénéfice significatif pour la sécurité des usagers.



Simex ART est spécifiquement conçu pour la restauration fonctionnelle des chaussées routières telles que :

- craquelures ramifiées ou en « peau de crocodile »
- renflements, dépressions, plissements
- altérations localisées du revêtement telles que : perte d'adhérence et érosion des granulats
- rapiéçages temporaires



Simex ART a un triple objectif:

1) La remise en état rapide et efficace de la dégradation de surface des routes, sans interruption totale de la circulation routière et surtout en évitant d'avoir recours à plusieurs reprises à l'intervention d'urgence.

2) La réduction des coûts liés à l'achat et à la manutention de nouvelles matières premières, en utilisant uniquement le conglomérat bitumineux présent sur le site.

3) La durabilité environnementale : grâce à la récupération et à la régénération de 100 % des matériaux présents sur le site, le trafic de chantier lié à l'approvisionnement en nouveaux matériaux et à l'élimination des déchets est fortement réduit.

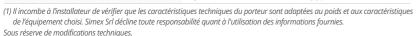


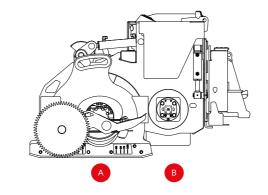
- Restauration des dégradations de surface, rapidement et durablement dans le temps, permettant une planification adéquate des
- Chantier routier réduit et dynamique : il n'est pas nécessaire d'intervenir avec de gros engins, ce qui réduit sensiblement les nuisances dues à la circulation des véhicules. Peu d'employés et un seul véhicule transportant le matériel nécessaire.
- Avantages économiques : pas de frais liés à l'approvisionnement et au transport de nouvelles matières premières et d'inertes vierges.

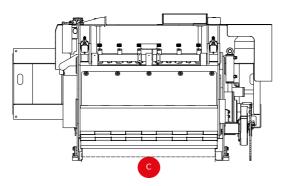


- Zéro impact : les matériaux préexistants sont réutilisés, en recyclant et réhabilitant le conglomérat bitumineux usé. Aucun déchet n'est produit et l'opération de régénération est techniquement reproductible, même lors des interventions d'entretien ultérieures.
- Utilisation de matériaux respectueux de l'environnement.
- Aucune manipulation et gestion de matériaux ou de déchets spéciaux.

CARACTÉRISTIQUES TECHN	IQUES	ART 1000
TAMBOUR DE RABOTAGE		
Largeur C	mm inch	1000 40
TAMBOUR DE BROYAGE		
Largeur C	mm inch	1000 40
Profondeur	mm inch	0 - 100 <i>0 - 4</i>
Réglage de la profondeur		droite et gauche indépendantes - hydraulique
Déport latéral		hydraulique
Inclinaison		12°
Capacité réservoir additif	l gal	100 26
Poids (1)	kg Ibs	1860 4100
Débit d'huile requis	l/min gpm	115 - 152 30 - 40
Pression d'huile maxi	BAR psi	300 4350







FONCTIONNEMENT D'ART 1000 ET MÉTHODOLOGIE D'EXPLOITATION

RABOTAGE ET RÉGÉNÉRATION

Rabotage (A) jusqu'à 100 mm de profondeur (réglage hydraulique) selon l'importance des dégradations. Le fraisat est mélangé avec l'additif régénérant (B) et pulvérisé (C) à haute pression au moyen de la pompe spéciale. Le fraisat mélangé passe dans la deuxième chambre où le tambour broyeur (D) le réduit à la bonne granulométrie tout en continuant à malaxer. Une grille en sortie (E) contrôle la granulométrie obtenue (0-15 mm).

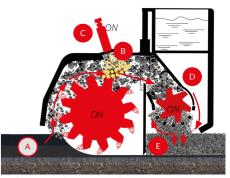
La nébulisation est contrôlée par un système Simex qui permet de maintenir automatiquement le bon pourcentage d'additif en fonction de la vitesse d'avancement sur la base des paramètres préalablement définis par l'opérateur.

MALAXAGE

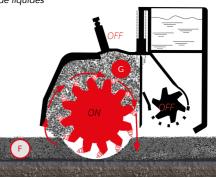
Malaxage (F) du fraisat obtenu au moyen d'un tambour de broyage. La chambre du tambour de broyage est fermée par un racleur spécial (G). Cette phase peut être précédée de l'application du liant éventuel (ex : ciment. Cela dépend du type d'additif utilisé dans la phase 1).



Une fois la régénération par ART 1000 terminée, on procède au compactage (plaque ou rouleau). Le résultat final est un conglomérat bitumineux 100 % régénéré, qui une fois compacté est immédiatement praticable.



Rabotage, réduction granulométrique et ajout de liquides



Malaxage final



B Additif régénérant

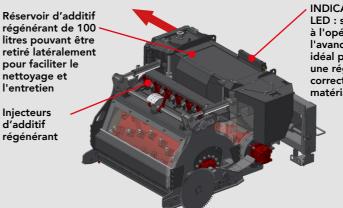
C Injecteurs

Tambour de

Grille de contrôle de granulométrie 0-15 mm

F Malaxage final

G Cloison de séparation des chambres

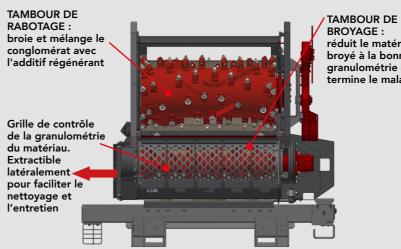


INDICATEUR LED: suggère à l'opérateur l'avancement idéal pour obtenir une régénération correcte du matériau raboté

> Roue de détection de la vitesse d'avancement pour le bon dosage de l'additif



tambour de broyage



BROYAGE: réduit le matériau broyé à la bonne granulométrie et termine le malaxage

