

D-BLADE

DISCO DA TAGLIO DIAMANTATO

Progettata per il taglio su asfalto e calcestruzzo, **Simex D-BLADE 200** è una sega da pavimento con disco diamantato, per profondità di taglio fino a 220 mm.

Simex D-BLADE, per minipale, è indicata per l'esecuzione di tagli lineari su superfici stradali in asfalto o cemento e la realizzazione di giunti di dilatazione su superfici continue.

Ideale per la realizzazione di microtrincee per la posa della fibra ottica per i rilevamenti semaforici.



VANTAGGI

- Tagli precisi e puliti
- Maggiore sicurezza per gli operatori
- Ideale per il taglio/asportazione di pavimentazioni, manufatti e cordoli stradali in calcestruzzo
- Impianto irrorazione acqua con serbatoio integrato
- Compatibile con dischi diamantati standard

DISCO STANDARD

Larghezza disco di taglio	mm	4
	inch	0,16
Dimensione disco (diametro)	mm	610
	inch	24
Massima profondità di taglio	mm	220
	inch	8,6

DISCHI COMPATIBILI

Massima larghezza di taglio raccomandata	mm	6
	inch	0,23
Range dimensione dischi (diametro)	mm	460-610
	inch	18-24
Range profondità di taglio massimo	mm	145-220
	inch	5,7-8,6

CARATTERISTICHE OPERATIVE

Regolazione profondità		manuale
Portata olio richiesta	l/min	110-130
	gpm	29-34
Velocità di rotazione	rpm	1500-2000
Potenza nominale	kW	50
	hp	68
Serbatoio acqua	l	120
	gal	31
Peso (acqua esclusa)	kg	380
	lbs	840

GUARDA IL VIDEO

INQUADRA
IL QR CODE
CON IL TUO
SMARTPHONE



SCARICA LA BROCHURE

INQUADRA
IL QR CODE
CON IL TUO
SMARTPHONE



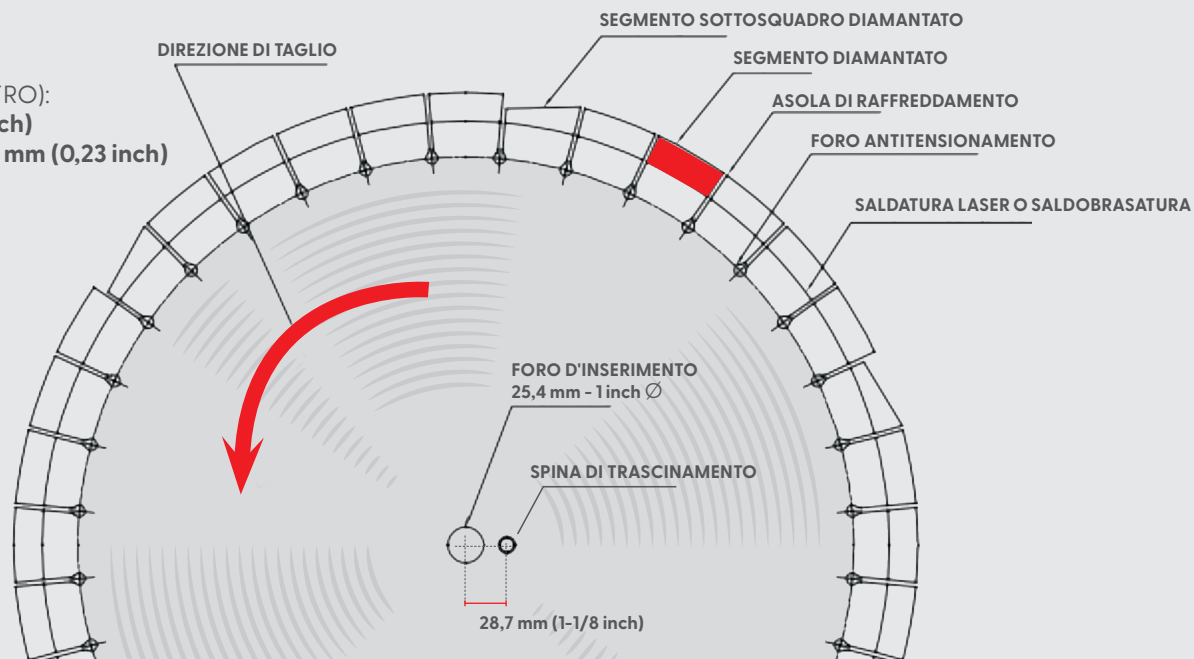
SIMEX

HEAVY MADE EASY



CARATTERISTICHE DISCHI DIAMANTATI PER APPLICAZIONI CON D-BLADE 200

DIMENSIONE DISCHI
COMPATIBILI (DIAMETRO):
460-610 mm (18-24 inch)
LARGHEZZE FINO A **6 mm (0,23 inch)**



D-BLADE 200 lavora con DISCHI A BORDO SEGMENTATO (corona segmentata) e per TAGLIO A UMIDO (wet cutting)

Il bordo del disco non è continuo, ma è suddiviso in più segmenti metallici contenenti granuli di diamante sintetico. Tra un segmento e l'altro ci sono fessure (slot), chiamate anche spazi di raffreddamento.

FUNZIONE DEI SEGMENTI

I segmenti servono a:

- Migliorare il raffreddamento del disco durante il taglio (le fessure permettono il passaggio dell'aria o dell'acqua);
- Facilitare la rimozione dei detriti del materiale tagliato;
- Ridurre la deformazione termica e l'usura irregolare;
- Aumentare la velocità di taglio, soprattutto nei materiali duri e abrasivi.

APPLICAZIONI TIPICHE

I dischi a bordo segmentato sono usati per tagliare materiali da costruzione duri come:

- Calcestruzzo
- Asfalto
- Mattoni
- Pietra naturale o artificiale

CARATTERISTICHE AGGIUNTIVE

- **Sostituzione rapida del disco:** senza lunghi fermi macchina.
- **Indicatore di direzione frontale:** per un avanzamento preciso durante il taglio.
- **Carter frontale apribile:** facilita i tagli verticali e migliora l'accessibilità.

L'attrezzatura è progettata esclusivamente per l'utilizzo con dischi diamantati per **taglio a umido**. L'impiego di dischi per taglio a secco non è consentito.

Il **taglio a umido** offre numerosi benefici in termini di prestazioni, durata e sicurezza operativa:

1. RAFFREDDAMENTO EFFICACE DEL DISCO

L'acqua riduce la temperatura di lavoro, prevenendo deformazioni e surriscaldamento del disco diamantato.

2. MAGGIORE DURATA DELL'UTENSILE

Il raffreddamento continuo limita l'usura dei segmenti diamantati, prolungando la vita utile del disco.

3. TAGLIO PIÙ PRECISO E PULITO

L'acqua lubrifica la zona di taglio, riducendo vibrazioni e scheggiature, soprattutto su materiali duri o fragili.

4. RIDUZIONE DELLA POLVERE E DEI RESIDUI

L'acqua abbassa drasticamente la dispersione di polveri sottili, migliorando la visibilità e la sicurezza dell'operatore.