

Les raboteuses pour profilage Simex MP, applicables sur pelles hydrauliques garantissent une finition parfaite pour les travaux de précision, tels que la réfection des voûtes de tunnel, la remise en état des surfaces délabrées des berges des canaux en béton et des dallages industriels. Épaisseur de rabotage constante en toutes conditions de travail grâce à l'utilisation de roues ou de patins latéraux d'appui. Quatre modèles pour pelles de 11 à 40 tonnes spécialement conçues pour le profilage sur des surfaces horizontales, verticales ou inclinées lorsqu'il est nécessaire de maintenir une profondeur de rabotage constante.

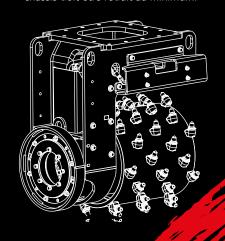
VOIR LA VIDÉO

Scannez le code QR avec votre smartphone





Les nouvelles raboteuses pour profilage MP 500 et MP 600, conçues pour les pelles de 11 à 25 tonnes, peuvent également être équipées d'une seule roue d'appui, idéale pour les applications où l'encombrement du châssis doit être réduit au minimum.



L'entretoise inclinable (en option)
permet, grâce à deux amortisseurs,
de suivre parfaitement le profil des
surfaces à raboter pendant les phases
de travail.

Buses d'arrosage pour l'abattage des poussières (en option)

La profondeur de travail constante est assurée par les roues latérales, qui permettent de maintenir une épaisseur de rabotage constante.

Moteurs à pistons en prise directe avec le tambour.



LA RABOTEUSE POUR PROFILAGE DE TUNNELS

Dans les tunnels, il y a souvent une détérioration généralisée du béton du revêtement, avec la présence de fissures et de nids de poule résultant des nombreuses infiltrations d'eau. La gamme MP est particulièrement efficace pour enlever le béton endommagé. La profondeur et l'uniformité de la scarification sont assurées par les roues latérales, qui permettent de suivre le profil du tunnel depuis la voute et le long des parois jusqu'au sol.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		MP 500	MP 600	MP 800	MP 1000
Poids pelle conseillé (1)	ton <i>lbs</i>	11 - 20 22000 - 44000	16 - 25 35000 - 55000	22 - 40 48500 - 88000	22 - 40 48500 - 88000
Largeur de rabotage	mm inch	500 <i>20</i>	600 24	800 <i>31</i>	1000 40
Profondeur de travail maxi	mm inch	100 4	100 4	100 4	100 4
Force à la dent	kN lbf	21 4720	31 7000	43,8 9850	43,8 9850
Moteurs hydrauliques	n°	1	1	2	2
Poids (2)	kg Ibs	900* 1080*	1050* 2314*	2000 4400	2300 5060
Débit d'huile requis	l/min gpm	90 - 180 24 - 48	120 - 200 32 - 53	200 - 300 53 - 80	200 - 300 53 - 80
Pression d'huile maxi	BAR psi	350 5100	350 <i>5100</i>	350 <i>5100</i>	350 5100

- (1) Il incombe à l'installateur de vérifier que les caractéristiques techniques de la pelle soient adaptées au poids et aux caractéristiques de l'équipement choisi.
- (2) Sans platine de fixation.
- (*) Poids sans roue d'appui et fixation inclinable.

Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques.

TÉLÉCHARGEZ LA FICHE TECHNIQUE À JOUR

Scannez le code QR avec votre smartphone





MP 500 /MP 600

TIONS :

- roue d'appui
- 2 entretoise inclinabl







MP 800 / MP 1000

