

MP



BROSCHÜRE
HERUNTERLADEN



VIDEO
ANSEHEN

SIMEX
• Patent •

PROFILIERFRÄSEN UND TUNNELING

Kategorie

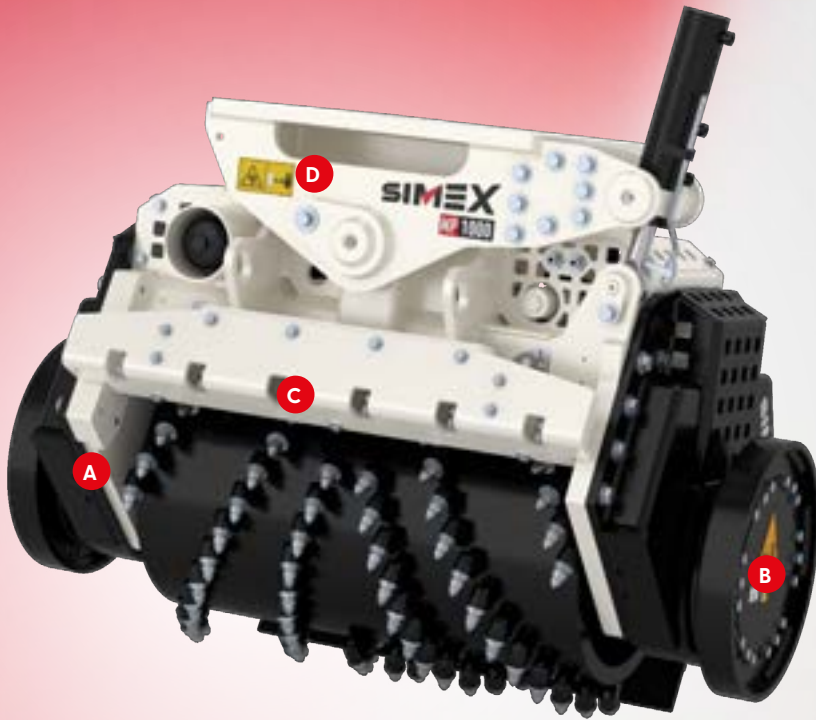
16 - 60 T



Exc.

Modelle

MP 600 | MP 800 | MP 1000
MP 1000HD

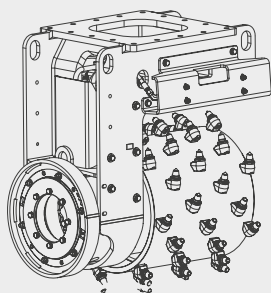


Die Profilierfräsen Simex MP für Bagger garantieren eine **perfekte und exakte Bearbeitung**. Einsatzbereiche sind beispielsweise das Nacharbeiten von Tunnelprofilen, die Ausbesserung von beschädigten Oberflächen, Profilierung von Betonkanalböschungen und Fräsen von Industrieböden. Gleichbleibende Frästiefe unter allen Einsatzbedingungen durch seitliche Räder oder Schlitten.

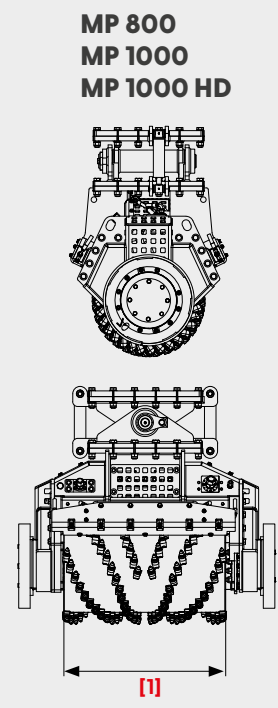
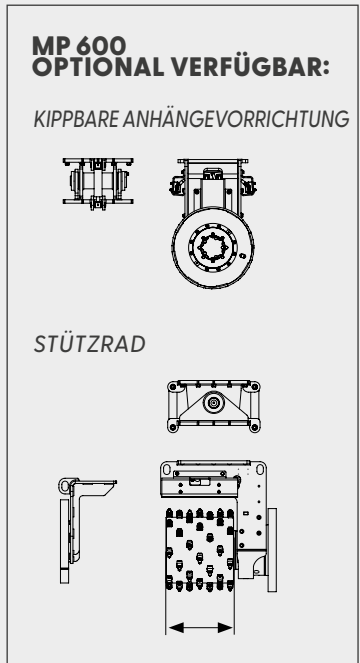
Vier Modelle für Bagger von 16 bis 60 Tonnen, die speziell für das Profilieren auf horizontalen, vertikalen oder schrägen Flächen entwickelt wurden, wenn eine konstante Frästiefe eingehalten werden muss.



- A** Kolbenmotoren mit direkt angeflanschter Trommel.
- B** Die Arbeitstiefe wird über die Seitenräder eingestellt, die eine konstante Frästiefe ermöglichen. Beim Modell MP 1000HD erfolgt die Tiefeneinstellung hydraulisch.
- C** Sprüh-Kit: für die Staubbekämpfung in Tunneln (optional).
- D** Die kippbare Anhängervorrichtung ermöglicht eine perfekte Anpassung an das Profil der zu fräsenden Flächen während der Arbeit.



Die Profilerfräse MP 600, die für Bagger von 16 bis 25 Tonnen ausgelegt ist, kann auch mit nur einem Stützrad ausgestattet werden.



PROFILIERFRÄSEN IN TUNNELN

In Tunneln kommt es häufig zu einer weit verbreiteten Verschlechterung der Betonauskleidung mit Rissen und Kiesnestern, die durch zahlreiche Wasserinfiltrationen entstehen. Die MP-Reihe ist besonders effektiv bei der Entfernung von beschädigtem Beton. Die Tiefe und Gleichmäßigkeit des Fräsvorgangs wird durch die seitlichen Räder gewährleistet, die es ermöglichen, dem Profil des Tunnels von der Tunnelschale und entlang der Pfeiler bis zum Boden zu folgen.



TECHNISCHE DATEN		MP 600	MP 800	MP 1000	MP 1000 HD
Empfohlenes Baggergewicht (*)	t	16 - 25	22 - 40	22 - 40	35 - 60
	lbs	35000 - 55000	48500 - 88000	48500 - 88000	70000 - 120000
Fräsbreite [1]	mm	600	800	1000	1000
	Zoll	24	31	40	40
Max. Arbeitstiefe	mm	100	100	100	150
	Zoll	4	4	4	6
Breckkraft am Zahn	kN	31	43,8	43,8	65
	lbf	7000	9850	9850	14613
Hydraulische Motoren	Anzahl	1	2	2	2
Kippbare Anhängervorrichtung [2]		optional	Standard	Standard	Standard
Einsatzgewicht (**)	kg	1050	2000	2000	4000
	lbs	2314	4400	4400	8818
Geforderte Ölmenge	l/min	120 - 200	200 - 300	200 - 300	360 - 450
	gpm	32 - 53	53 - 80	53 - 80	95 - 118
Max. Öldruck	bar	350	350	350	350
	psi	5100	5100	5100	5100

*Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind. **Ohne Sattel. Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.