

# TFC



DESCARGAR  
EL FOLLETO



VER EL  
VÍDEO

**SIMEX**  
• patente •



## CABEZALES FRESADORES DE CORTE CONTINUO

**categoría**

1,2 - 12 TON



Mini Exc.



Midi Exc.



Backhoe

**modelos**

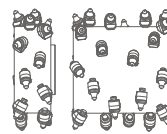
TFC 50 | TFC 100 | TFC 400 | TFC 600

Los cabezales fresadores TFC de corte continuo están diseñados específicamente para el montaje en miniexcavadoras y excavadoras de hasta 12 toneladas. Utilizan un novedoso **sistema sin interrupción central ni salientes laterales** y son ideales para trabajos de acabado en superficies planas y excavación de zanjas. Silenciosos y precisos en el área de trabajo, y poco invasivos para el ambiente circundante. Versátiles y de altas prestaciones, se pueden utilizar para el desmenuzamiento de raíces y cepas, el fresado de asfalto y cemento, el fresado de enlucidos.

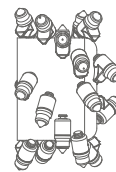
### CANALIZACIONES



### TAMBORES



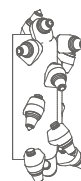
**ESTÁNDAR**  
Para TFC 50



**ESTÁNDAR**  
Para TFC 100



**ESTÁNDAR**  
Para TFC 400



**ESTÁNDAR**  
Para TFC 600

### DIENTES



**ESTÁNDAR**  
Para TFC 50



**ESTÁNDAR**  
Para TFC 100



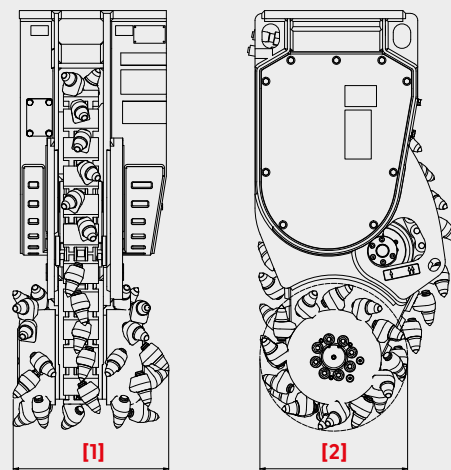
**ESTÁNDAR**  
Para TFC 400



**ESTÁNDAR**  
Para TFC 600

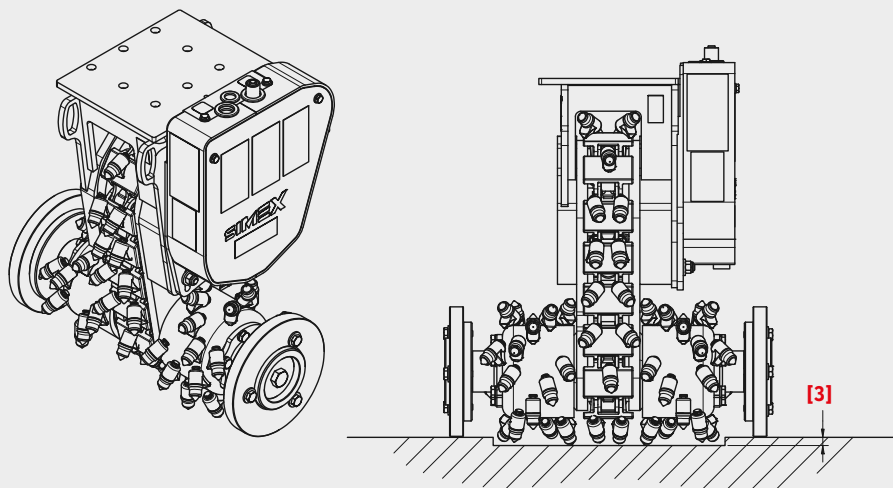
**A** Motor hidráulico

**B** El sistema de doble tambor más cadena central hace que el perfil frontal de corte resulte continuo sin interrupciones en el centro.



### RUEDAS DE APOYO (OPCIONAL)

Todos los modelos de la gama TFC se pueden equipar con discos laterales para asegurar el perfecto control del espesor del material fresado. Importante para las extracciones de precisión, como por ejemplo el enlucido de las paredes. Diámetro de ruedas bajo pedido.



DATOS TÉCNICOS		TFC 50	TFC 100	TFC 400	TFC 600
Anchura (perfil de corte) [1]	mm	370	480	440 / 500 (*)	490 / 540 (*)
	pulg.	15	19	17 / 20 (*)	20 / 21 (*)
Diámetro tambores (perfil de corte) [2]	mm	230	260	420	480
	pulg.	9	10	16	19
Profundidad máx. espesor regulado con ruedas de apoyo [3]	mm	30	40	60	60
	pulg.	1,2	1,6	2,4	2,4
Peso (*)	kg	90	170	400	670
	lbs	200	375	880	1470
Peso aconsejado del excavador (**)	t	1,2 - 3,0	2,5 - 4,5	6 - 10	9 - 12
	lbs	2640 - 6600	5600 - 9900	13000 - 22000	20000 - 26400
Caudal de aceite requerido (***)	l/min	20 - 40	30 - 60	65 - 115	90 - 150
	gpm	5 - 10	8 - 16	17 - 30	24 - 40
Presión máxima del aceite (****)	bar	250	300	300	300
	psi	3625	4350	4350	4350
Par de rotación	Nm	600 (a 250 bar)	1060 (a 300 bar)	3800 (a 300 bar)	5900 (a 300 bar)
	lbf.ft	445 (a 3625 psi)	780 (a 4350 psi)	2800 (a 4350 psi)	4350 (a 4350 psi)
Fuerza máx. de corte en el diente	N	5100 (a 250 bar)	8100 (a 300 bar)	18500 (a 300 bar)	24500 (a 300 bar)
	lbf	1145 (a 3625 psi)	1820 (a 4350 psi)	4160 (a 4350 psi)	5500 (a 4350 psi)

\*Tambores opcionales. \*\*Sin enganche de fijación. \*\* El instalador tiene la responsabilidad de comprobar que el excavador sea adecuado para el peso y las características del equipo elegido. \*\*\* El número de revoluciones y la velocidad de corte disminuyen al bajar el caudal de aceite. \*\*\*\* El par y la fuerza de corte disminuyen al bajar la presión de funcionamiento. Se declina toda responsabilidad por la información suministrada. Se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas.

## CORTE CONTINUO CON CADENA CENTRAL

La tecnología TF encuentra su complemento natural en la gama TFC, para excavadoras de categoría 1,2-12 toneladas. Se caracteriza por un sistema de doble tambor más cadena central que hace al perfil frontal de corte continuo sin interrupciones en el centro entre los tambores. Ideal para trabajos de acabado sobre superficies planas y para la realización de zanjas de sección predefinida.



## TRABAJO EN PARED

Análogamente a lo que ocurre sobre superficies planas, con la TFC es posible realizar fresados tan angostos como el cabezal fresador incluso en paredes verticales o bóvedas de túneles, y es particularmente indicada para la colocación de canales subterráneos, elementos accesorios, cimbras, etc. En el trabajo de perfilado de paredes y túneles, la cadena central permite fresar con pasadas adyacentes utilizando todo el ancho de corte del equipo, evitando que queden partes de material no fresado, en beneficio de la velocidad y productividad de las operaciones en obra.

## TRABAJO EN ZANJA

Excavando en zanja es posible trabajar a gran profundidad (el único límite es el brazo excavador) ya que, gracias a la continuidad de corte dada por la cadena central, el movimiento será solo vertical, permitiendo al operador mantener la menor anchura de excavación posible. Con este método ya no será necesario mover el brazo a la derecha y a la izquierda para quitar las partes (escalones) de material no fresado que normalmente quedan entre los tambores.



## VARIOS CONTEXTOS APLICATIVOS

Silenciosos y precisos en el área de trabajo, y con una versatilidad que garantiza altas prestaciones en distintos contextos de aplicación:

- Excavación en zanja
- Escarificado y perfilado de superficies planas y paredes verticales
- Extracción de hormigón deteriorado en túnel
- Desmenzamiento de raíces y cepas
- Mantenimiento vial de precisión (acabado alrededor de tapas y aceras).

SECTOR VIAL



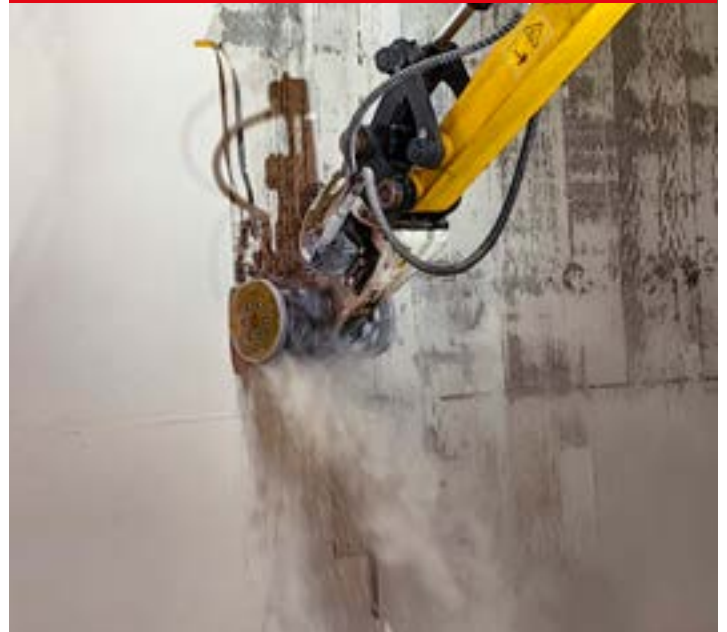
CANALIZACIONES



FRESADO DE CEPAS



ESCARIFICADO



PERFILADO VERTICAL



REMOCIÓN CONTROLADA

