

# ART



SCARICA LA  
BROCHURE



GUARDA  
IL VIDEO

**SIMEX**  
• brevetto •

## TECNOLOGIA PER LA RIGENERAZIONE DELL'ASFALTO

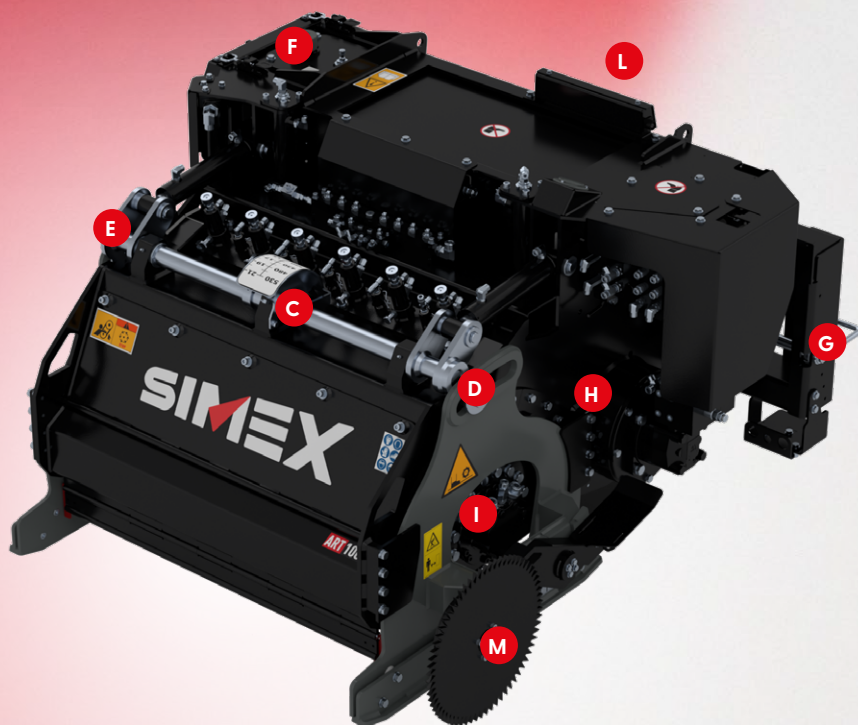
categoria



SSL High  
Flow

modelli

ART 1000



Simex ART è una tecnologia brevettata specificatamente studiata per la **rigenerazione del conglomerato bituminoso** (asfalto) che riutilizza il 100% del materiale presente in sito senza asportazione di fresato o aggiunta di altri materiali.

Si colloca negli interventi superficiali del manto stradale di tipo funzionale, a una profondità variabile tra i 30 e 60 mm.

Non provoca disturbo al traffico veicolare e garantisce un'immediata percorribilità della strada. Assicura inoltre una ragionevole durata nel tempo consentendo agli Enti locali di pianificare le manutenzioni stradali, con un sensibile beneficio per la sicurezza degli utenti.

## PROCESSO ART 1000

### DISSESTO STRADALE



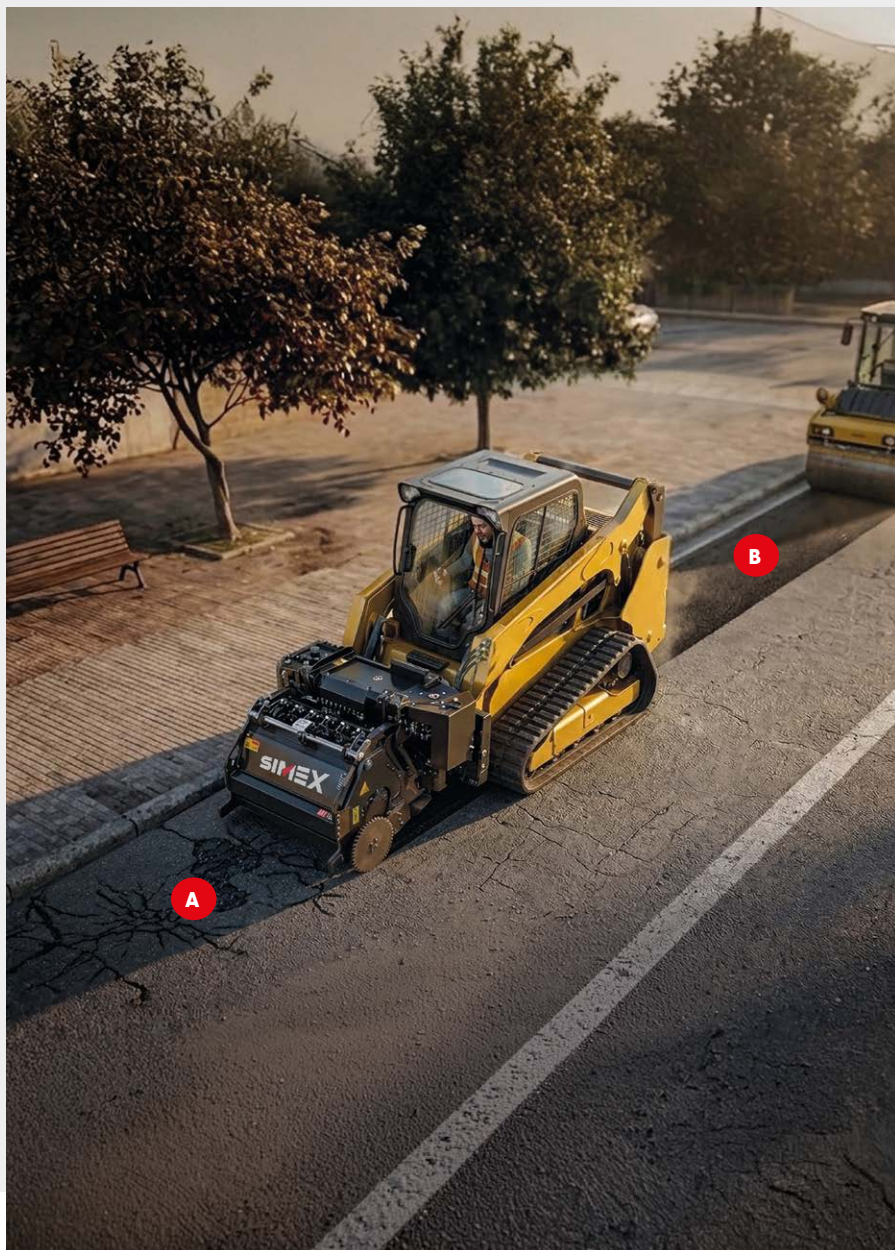
### RIGENERAZIONE



### RISULTATO FINALE



- A** ASFALTO AMMALORATO
- B** ASFALTO RIGENERATO
- C** Indicatore di profondità destra e sinistra
- D** **SISTEMA DI AUTOLIVELLAMENTO:  
PROFONDITÀ DI FRESATURA COSTANTE, SEMPRE.**  
Le slitte laterali della fresa si allineano automaticamente al piano da fresare su cui si adagiano dando la massima stabilità.
- E** Regolazione della profondità idraulica
- F** Serbatoio da 100 l per additivo rigenerante
- G** Traslazione laterale idraulica
- H** Tamburo frantumatore
- I** Tamburo fresante
- L** Indicatore di performance LED
- M** Ruota di rilevamento velocità di avanzamento



## CAMPI DI APPLICAZIONE

**FESSURAZIONI RAMIFICATE  
(PELLE DI COCCODRILLO)**



**BUCHE E DISTACCHI**



**RIPRISTINI DOPO LA POSA  
DELLA FIBRA OTTICA**



- Rigonfiamenti, depressioni, corrugamenti
- Alterazioni localizzate del manto
- Rappezzi temporanei

## AREE NON RIPRISTINABILI

**PRESENZA DI ACQUA**



**STRADE CON SPESSORE  
DI ASFALTO INSUFFICIENTE**



**STRADE BIANCHE**

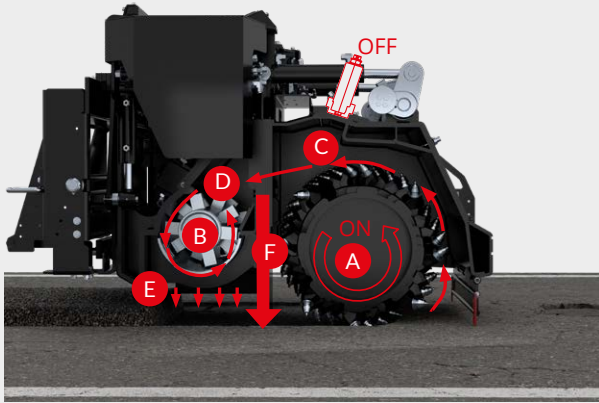


**BANCHINE STRADALI**



# ART 1000 PROCESSO OPERATIVO

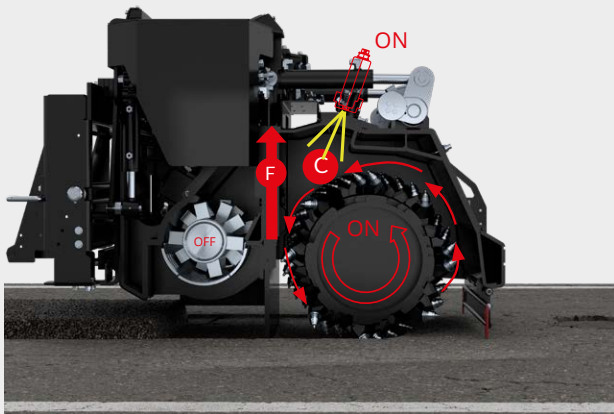
## 1ª FASE: FRESATURA E FRANTUMAZIONE



- A** Tamburo fresante
- B** Tamburo frantumatore
- C** Camera di fresatura
- D** Camera di frantumazione
- E** Vaglio 0-15 mm
- F** Paratia

In questa fase il conglomerato fresato viene convogliato nella camera di frantumazione, dove viene ridotto ad una granulometria di 0-15 mm.

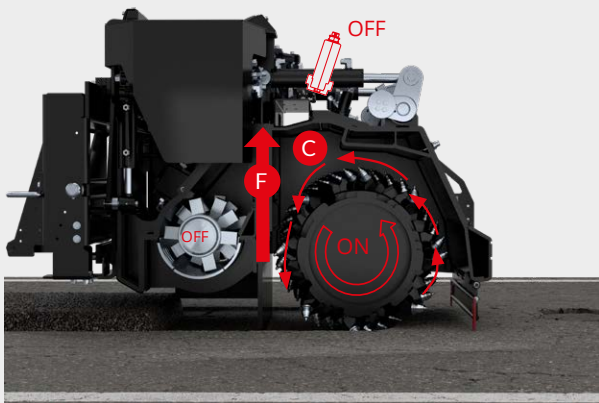
## 2ª FASE: INIEZIONE DEL RIGENERANTE



- C** Camera di fresatura
- F** Paratia

In questa fase si inietta ad alta pressione l'additivo sul conglomerato fresato e frantumato, per rigenerarlo.

## 3ª FASE: MISCELAZIONE



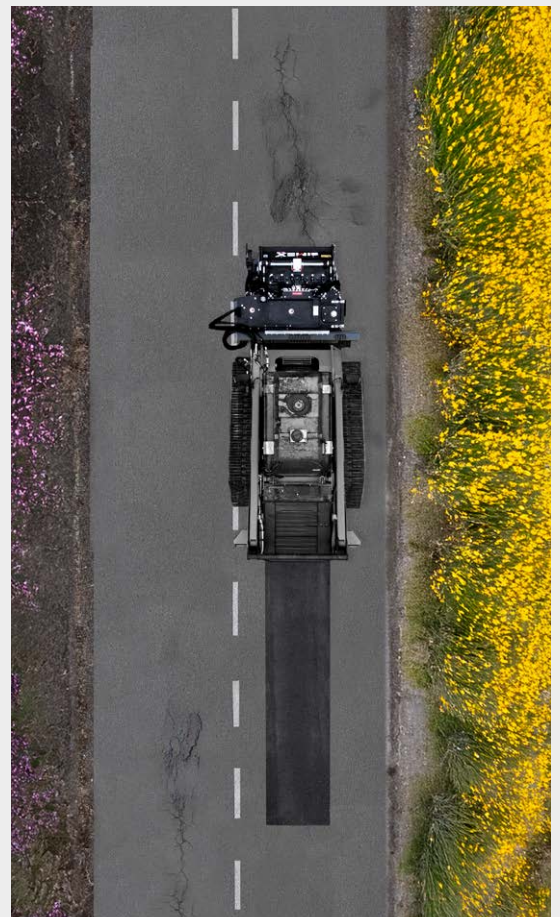
- C** Camera di fresatura
- F** Paratia

In questa fase si effettua un ulteriore passaggio con il solo tamburo fresante, per rendere omogeneo il conglomerato fresato e additivato.



### LO SPESSORE DELL'ASFALTO DEVE ESSERE SUPERIORE ALLA PROFONDITÀ DELL'INTERVENTO

La rigenerazione in sito elimina superficialmente le disconnessioni pericolose del manto stradale nel medio termine. In nessun modo blocca i fenomeni di scorrimento e fessurazioni degli strati di fondazione e sottofondo.



# A CHE LIVELLO OPERA ART 1000: RECUPERO FUNZIONALE E SOLUZIONI STRUTTURALI A CONFRONTO

ART 1000 si colloca tra gli **interventi superficiali di tipo funzionale del manto stradale**, da 30 a 60 mm di profondità, inserendosi tra una manutenzione di tipo emergenziale (ripristini manuali localizzati di buche e dissesti) e il completo rifacimento di un nuovo manto d'usura con macchine operatrici di grandi dimensioni.

## RIPRISTINO MANUALE



## RICICLATRICE A FREDDO SEMOVENTE



## ART 1000



## VANTAGGI

### AMBIENTALI



Riciclaggio e rigenerazione del conglomerato bituminoso ammalorato in sito



Nessuna movimentazione e gestione di materiali o di rifiuti speciali.



Nessuna produzione di materiale di scarto e nessun conferimento in discarica



Operazione di rigenerazione tecnicamente ripetibile anche in manutenzioni successive



Minor consumo di energia



Nessun apporto di materiali vergini

### OPERATIVI



Recupero e riutilizzo del 100% del materiale presente in sito



Ripristino del dissesto superficiale in modo veloce e duraturo nel tempo



Cantiere stradale ridotto e dinamico evitando la completa interruzione del traffico veicolare



Pochi addetti ed un unico veicolo contenente i mezzi e le attrezzature necessarie



Abbattimento dei costi legati all'acquisto e alla movimentazione di materie prime



Immediata riapertura al traffico

## ART 1000 GEN II: TECNOLOGIA DI BORDO E CONTROLLO DELLA RIGENERAZIONE

### CONTROLLO AUTOMATICO DEL DOSAGGIO

ART 1000 Gen II integra un sistema intelligente che regola automaticamente il dosaggio dell'additivo in funzione della velocità di avanzamento, sulla base dei parametri impostati dall'operatore a inizio lavori.

Il risultato è una miscelazione uniforme e una maggiore precisione operativa.

Il display di controllo dialoga con un indicatore LED installato sopra l'attrezzatura, che segnala la corretta velocità di avanzamento e supporta l'operatore nel mantenimento delle condizioni di lavoro ottimali.

### DATI SEMPRE DISPONIBILI

Distanza lavorata, area trattata e quantità di additivo impiegata vengono registrate automaticamente e salvate nella memoria del sistema. Tutti i parametri restano disponibili per il controllo operativo e la tracciabilità delle lavorazioni.

### MONITORAGGIO E DIAGNOSTICA REMOTA

Il sistema telematico integrato, completo di GPS, consente il monitoraggio continuo dei principali parametri operativi e della posizione dell'attrezzatura.

L'accesso remoto al cloud permette l'analisi delle prestazioni e la diagnostica a distanza, contribuendo a ridurre i tempi di fermo macchina.



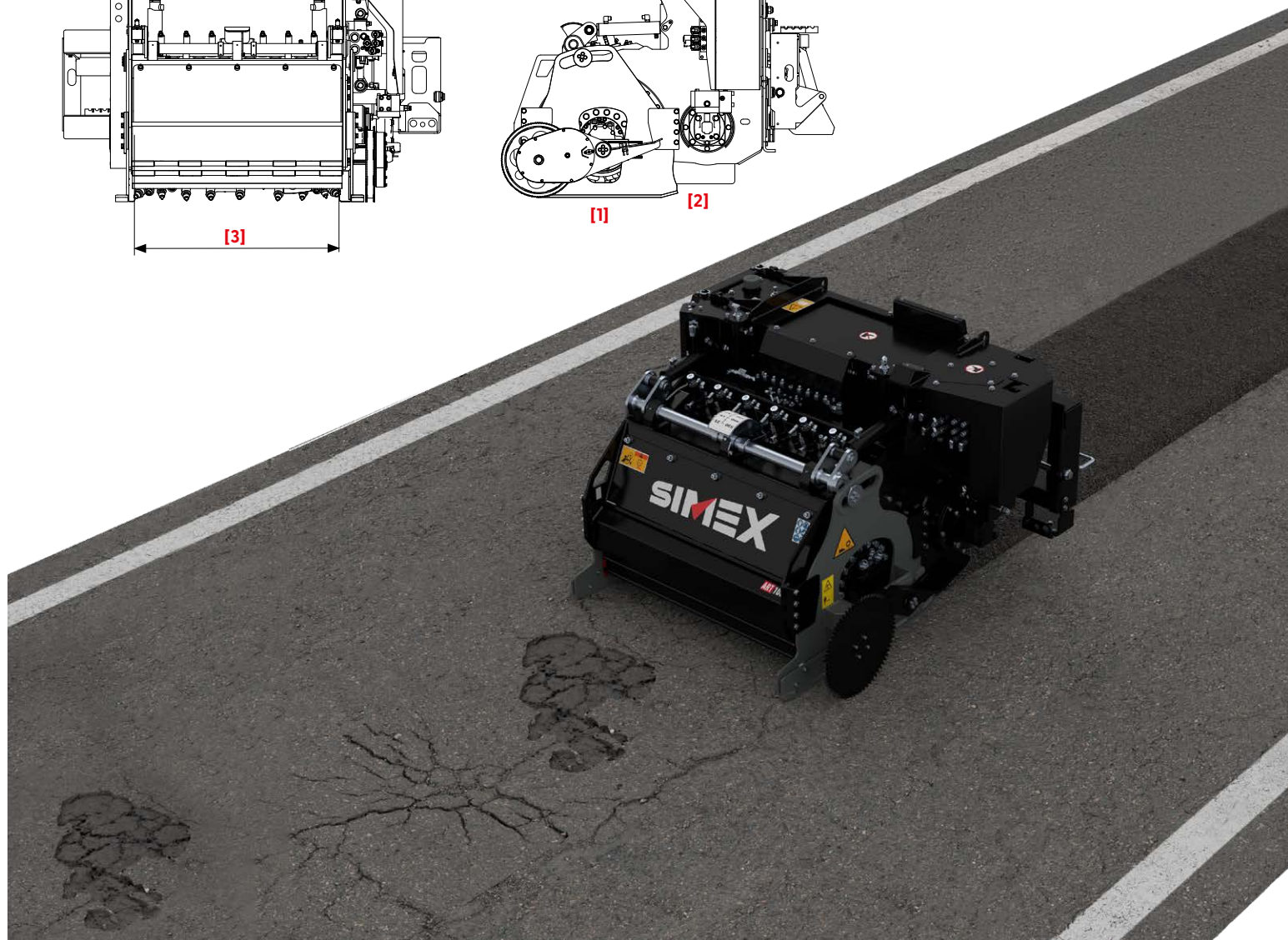
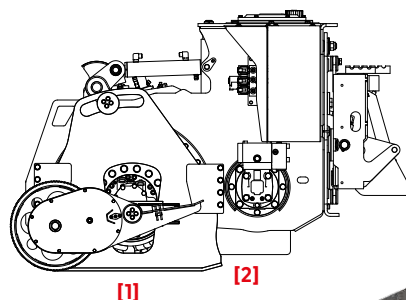
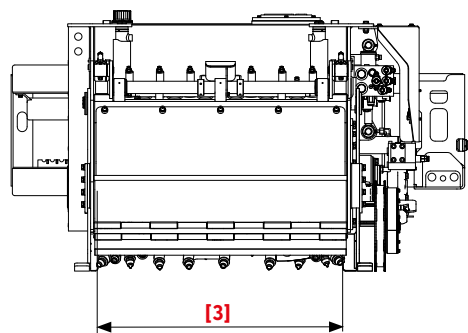
## SIMEX CONNECT: LA NUOVA GENERAZIONE DI ATTREZZATURE INTELLIGENTI

Simex CONNECT amplia le funzionalità della macchina trasformando ogni attrezzatura in una risorsa connessa. La piattaforma consente di monitorare da remoto le prestazioni operative, accedere ai dati diagnostici e interagire con l'attrezzatura ovunque ci si trovi.

- Monitoraggio in tempo reale dello stato operativo
- Accesso ai dati di utilizzo e performance per migliorare l'efficienza in cantiere
- Invio di comandi da remoto per ottimizzare il comportamento operativo e ridurre i tempi di intervento

Maggiore produttività, controllo costante e gestione più efficiente delle attività di cantiere, direttamente dal proprio dispositivo.





DATI TECNICI		ART 1000
<b>TAMBURO FRESANTE [1]</b>		
Larghezza [3]	mm	1000
	inch	40
<b>TAMBURO FRANTUMATORE [2]</b>		
Larghezza [3]	mm	1000
	inch	40
Profondità	mm	0 - 100
	inch	0 - 4
Regolazione profondità	destra e sinistra indipendenti - idraulica	
Traslazione laterale	idraulica	
Inclinazione	12°	
Capacità serbatoio additivo	l	100
	gal	26
Peso (*)	kg	1860
	lbs	4100
Portata olio richiesta	l/min	115 - 152
	gpm	30 - 40
Massima pressione olio	bar	300
	psi	4350

\* È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche della macchina motrice, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura. Si declina ogni responsabilità per le informazioni fornite. Con riserva di modifiche tecniche.