

ART



DESCARGAR
EL FOLLETO



VER EL
VÍDEO

SIMEX
• patente •

TECNOLOGÍA PARA LA REGENERACIÓN DEL ASFALTO

categoria



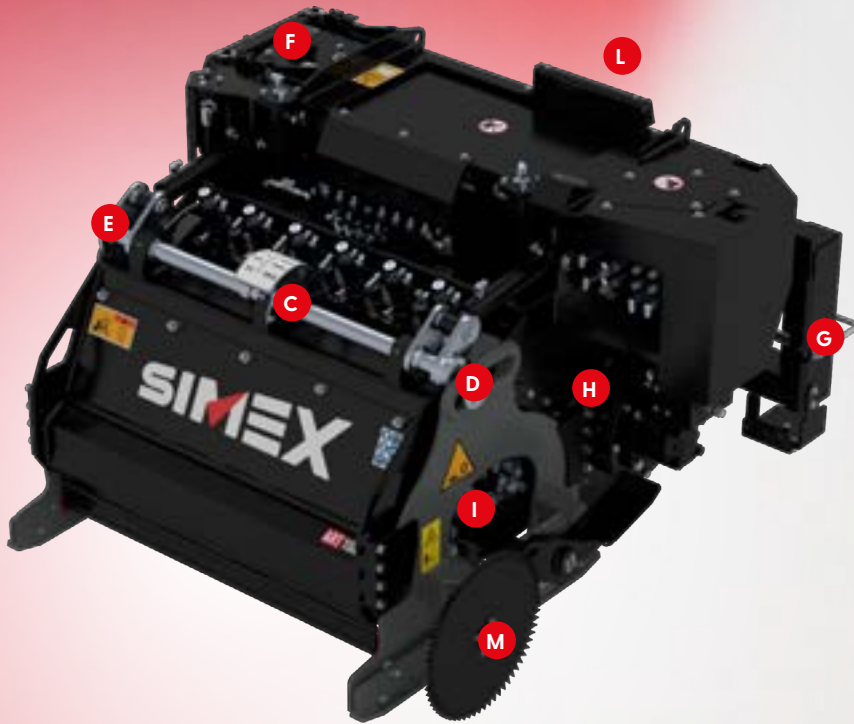
SSL High
Flow

modelos

ART 1000

Simex ART es una tecnología patentada estudiada expresamente para la **regeneración del conglomerado bituminoso** (asfalto) que reutiliza el 100% del material presente in situ sin retiro de fresado o añadido de otros materiales. Se coloca en las obras superficiales del firme vial de tipo funcional, a una profundidad variable entre 30 y 60 mm.

No altera el tráfico, ya que permite inmediatamente el tránsito de los vehículos sobre el firme. Además, asegura una duración razonable, permitiendo a los organismos locales planificar el mantenimiento vial, con un beneficio considerable para la seguridad de los usuarios.



PROCESO ART 1000

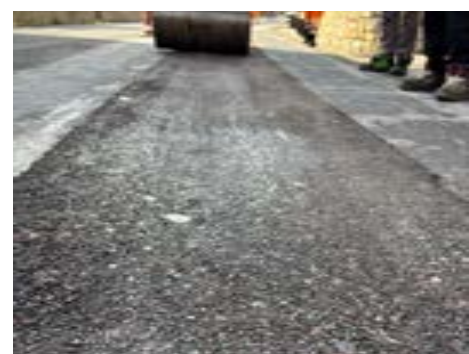
DETERIORO VIAL



REGENERACIÓN



RESULTADO FINAL



- A** ASFALTO DETERIORADO
- B** ASFALTO REGENERADO
- C** Indicador de profundidad derecha e izquierda
- D** **SISTEMA DE AUTONIVELACIÓN:
PROFUNDIDAD DE FRESADO CONSTANTE, SIEMPRE.**
Los patines laterales de la fresa se alinean automáticamente con la superficie de trabajo en la cual se apoyan, asegurando la máxima estabilidad.
- E** Regulación de la profundidad hidráulica
- F** Depósito de 100 l para aditivo regenerante
- G** Traslación lateral hidráulica
- H** Tambor triturador
- I** Tambor fresador
- L** Indicador de prestación LED
- M** Rueda de medición de la velocidad de avance



CAMPOS DE APLICACIÓN



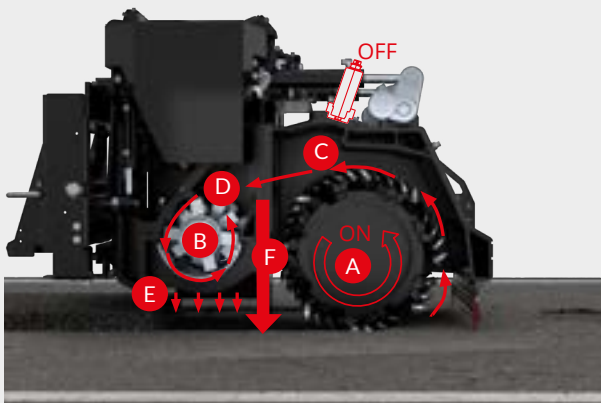
- Henchimientos, depresiones, corrugados
- Alteraciones localizadas del firme vial
- Remiendos provisionarios

ÁREAS NO REPARABLES



ART 1000 PROCESO OPERATIVO

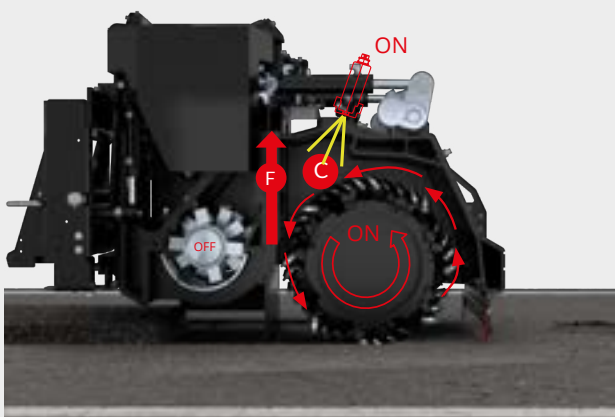
1ª FASE: FRESADO Y TRITURADO



- A Tambor fresador
- D Cámara de triturado
- B Tambor triturador
- E Criba 0-15 mm
- C Cámara de fresado
- F Mamparo

En esta fase, el conglomerado fresado se conduce a la cámara de triturado, donde se reduce a una granulometría de 0-15 mm.

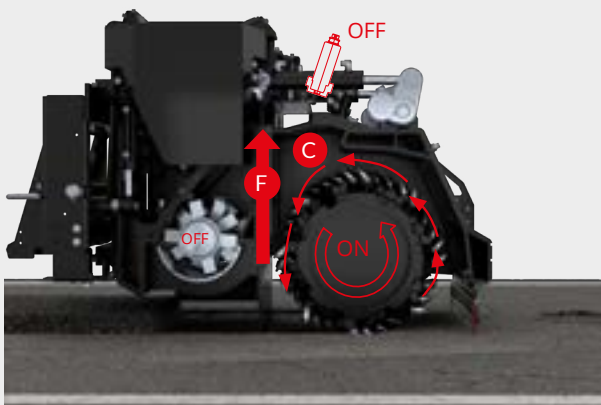
2ª FASE: INYECCIÓN DEL REGENERANTE



- C Cámara de fresado
- F Mamparo

En esta fase, el aditivo se inyecta a alta presión al conglomerado fresado y triturado, para regenerarlo.

3ª FASE: MEZCLA



- C Cámara de fresado
- F Mamparo

En esta fase, se hace una pasada más sólo por el tambor fresador para homogeneizar el conglomerado fresado y aditivado.



EL ESPESOR DEL ASFALTO DEBE SER SUPERIOR A LA PROFUNDIDAD DE LA REPARACIÓN

La regeneración in situ elimina superficialmente las irregularidades peligrosas del firme vial a mediano plazo. De ninguna manera bloquea los fenómenos de desplazamiento y agrietamiento de los estratos de cimentación y de fondo.



EN QUÉ NIVEL OPERA ART 1000: COMPARACIÓN ENTRE RECUPERACIÓN FUNCIONAL Y SOLUCIONES ESTRUCTURALES

ART 1000 sirve para **reparaciones superficiales de tipo funcional del firme vial**, de 30 a 60 mm de profundidad, siendo un término medio entre mantenimiento de urgencia (reparaciones manuales localizadas de baches y deterioros) y construcción de un nuevo firme de desgaste con máquinas operadoras de grandes dimensiones.

REPARACIÓN MANUAL



RECICLADORA AUTOMOTRIZ EN FRÍO



ART 1000



VENTAJAS

AMBIENTALES



Reciclado y regeneración in situ del conglomerado bituminoso deteriorado



Cero desplazamiento y gestión de materiales o residuos especiales.



Cero producción de material de descarte y traslado al vertedero



Operación de regeneración técnicamente repetible en los mantenimientos sucesivos



Menor consumo de energía



Cero aportes de materiales vírgenes

OPERATIVAS



Recuperación y reutilización del 100% del material presente in situ



Reparación rápida y duradera del deterioro superficial



Obra vial reducida y dinámica, sin cortes de circulación de los vehículos



Pocos operarios y un solo vehículo que contiene los medios y los equipos necesarios



Reducción de los costes ligados a la compra y al desplazamiento de materias primas



Inmediata reapertura al tráfico

ART 1000 GEN II: TECNOLOGÍA A BORDO Y CONTROL DE LA REGENERACIÓN

CONTROL AUTOMÁTICO DE LA DOSIFICACIÓN

ART 1000 Gen II integra un sistema inteligente que regula automáticamente la dosificación del aditivo en función de la velocidad de avance sobre la base de los parámetros configurados por el operador al comienzo de las obras.

El resultado es una mezcla uniforme y una mayor precisión operativa.

El display de control dialoga con un indicador LED instalado sobre el equipo, que señala la velocidad de avance correcta y ayuda al operador a mantener las condiciones de trabajo ideales.

DATOS SIEMPRE DISPONIBLES

La distancia trabajada, el área tratada y la cantidad de aditivo utilizada se registran automáticamente y se guardan en la memoria del sistema. Todos los parámetros se mantienen disponibles para el control operativo y el seguimiento de las labores.

MONITORIZACIÓN Y DIAGNÓSTICO A DISTANCIA

El sistema telemático integrado, dotado de GPS, permite la monitorización continua de los principales parámetros operativos y de la posición del equipo.

El acceso a distancia a la nube permite el análisis de las operaciones y el diagnóstico a distancia, contribuyendo a reducir los tiempos de inactividad de la máquina.



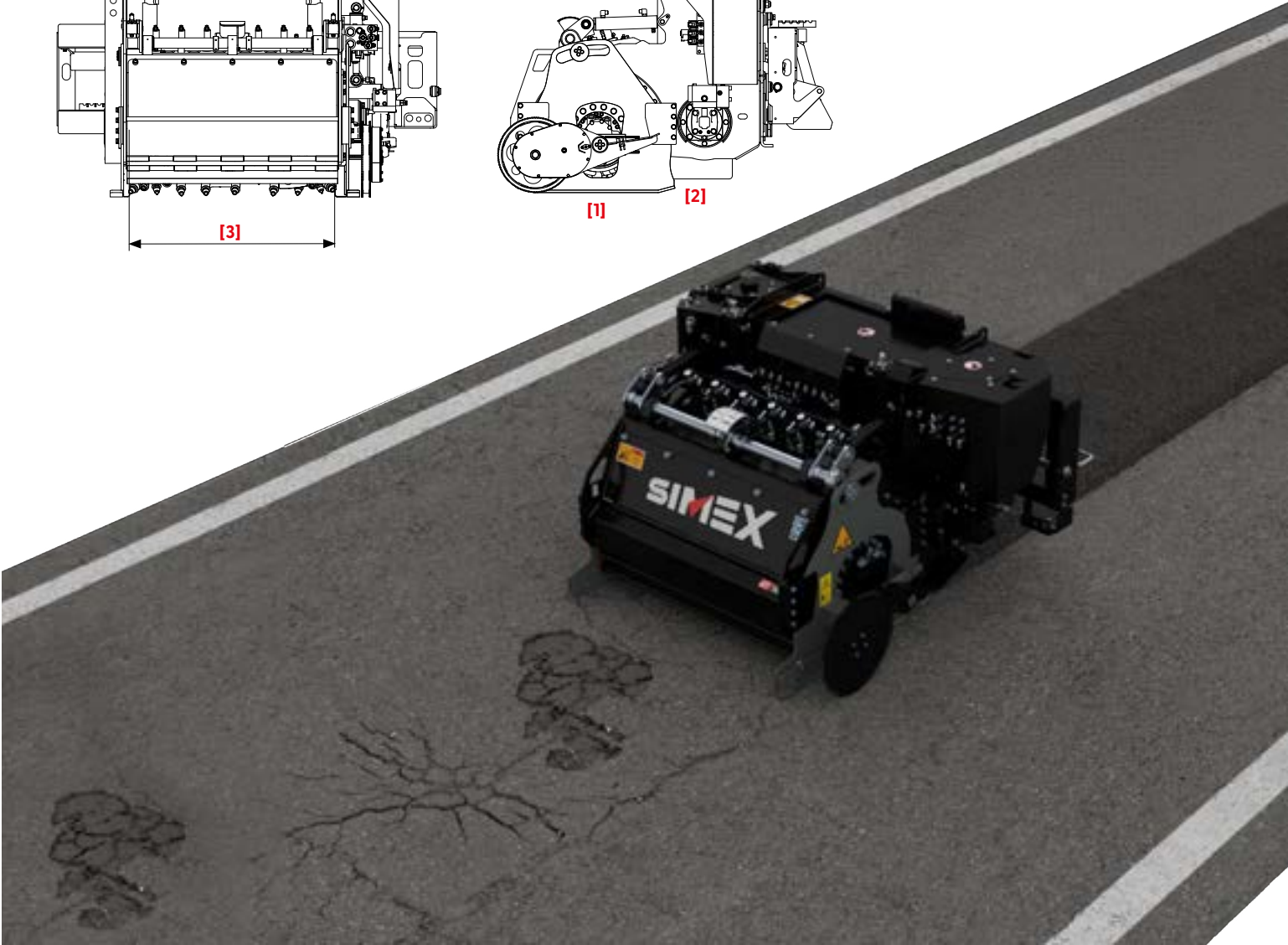
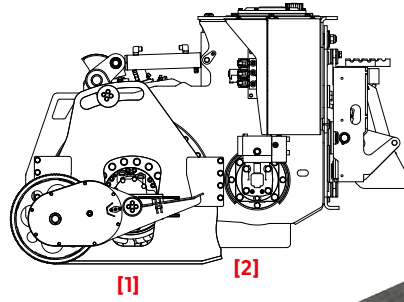
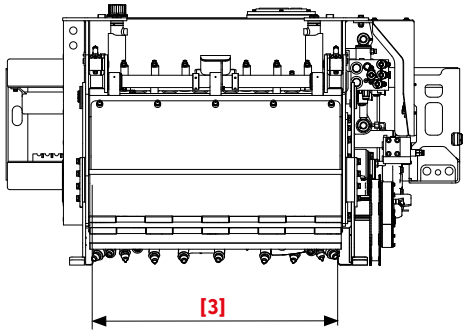
SIMEX CONNECT: LA NUEVA GENERACIÓN DE EQUIPOS INTELIGENTES

Simex CONNECT amplía las funciones de la máquina transformando cada equipo en un recurso conectado. La plataforma permite monitorizar a distancia las prestaciones operativas, acceder a los datos de diagnóstico e interactuar con el equipo desde cualquier lugar.

- Monitorización en tiempo real del estado operativo
- Acceso a los datos de uso y de prestación para mejorar la eficiencia en la obra
- Envío de mandos a distancia para optimizar el comportamiento operativo y reducir los tiempos de intervención

Mayor productividad, control constante y una gestión más eficiente de las actividades en obra, directamente desde tu dispositivo personal.





DATOS TÉCNICOS		ART 1000
TAMBOR FRESADOR [1]		
Anchura [3]	mm	1000
	pulg.	40
TAMBOR TRITURADOR [2]		
Anchura [3]	mm	1000
	pulg.	40
Profundidad	mm	0 - 100
	pulg.	0 - 4
Regulación de la profundidad	independiente a la derecha y la izquierda - hidráulica	
Traslación lateral	hidráulica	
Inclinación	12°	
Capacidad del depósito de aditivo	l	100
	gal	26
Peso (*)	kg	1860
	lbs	4100
Caudal de aceite requerido	l/min	115 - 152
	gpm	30 - 40
Presión máxima del aceite	bar	300
	psi	4350

* El instalador tiene la responsabilidad de comprobar que la máquina motriz sea adecuada para el peso y las características del equipo. Se declina toda responsabilidad por la información suministrada. Se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas.