

# RWE



BROSCHÜRE  
HERUNTERLADEN



VIDEO  
ANSEHEN

**SIMEX**  
• Patent •

## RADFRÄSEN FÜR ABBRUCHARBEITEN

**Kategorie**

25 - 75 T



Exc.

**Modelle**

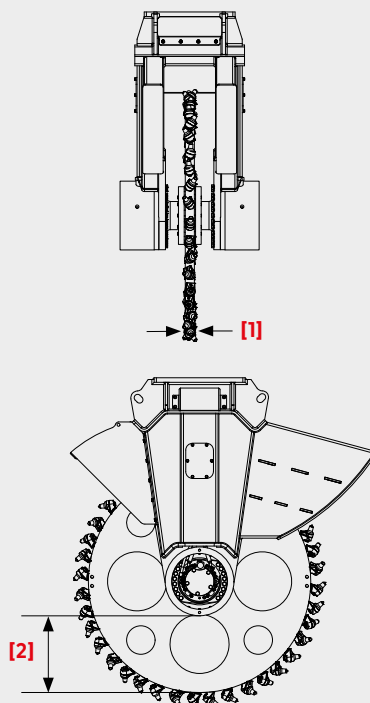
RWE 60 | RWE 80 | RWE 90 | RWE 100



Die Radfräse RWE 60-80-90-100 für große Bagger können auf allen Baustellen eingesetzt werden, auf denen **horizontale oder vertikale Flächen mit sehr harten und abrasiven Materialien bearbeitet werden müssen**. Sie ermöglichen vordefinierte Schnitte auf harten und kompakten Oberflächen: Asphalt, Beton, Fels. Ideal für Abbrucharbeiten und Unterwasserarbeiten.



- A** Schneidescheiben für Arbeitstiefen von 600-800-900-1000 mm.
- B** Das Stromregel- und Druckbegrenzungsventil ermöglicht eine vielseitige Kopplung mit verschiedenen Baggertypen.
- C** Zwei Radialkolben-Hydraulikmotoren mit großem Hubraum, mit direkt angeflanschter Trommel, erzeugen eine hohe Brechkraft am Zahn.



TECHNISCHE DATEN		RWE 60	RWE 80	RWE 90	RWE 100
Empfohlenes Baggergewicht (*)	t	24 - 45	50 - 75	50 - 75	50 - 75
	lbs	61000 - 99000	110000 - 165000	110000 - 165000	110000 - 165000
Breite [1]	mm	100 - 130 - 200	130 - 200	130 - 200	130 - 200
	Zoll	4 - 5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8
Tiefe [2]	mm	600	800	900	1000
	Zoll	24	32	35	39
Maximal zulässige Leistung	kW	100	220	220	220
Max. Brechkraft am Zahn (***)	kN	23	55,7	50,2	44,8
	lbf	5170	12520	11285	9891
Hydraulische Motoren	Anzahl	2	2	2	2
Einsatzgewicht (**)	kg	2550	5000	5550	6175
	lbs	5600	11000	12200	12350
Geforderte Ölmenge	l/min	200 - 350	400 - 450	400 - 450	400 - 450
	gpm	53 - 93	106 - 120	106 - 120	106 - 120
Max. Öldruck	bar	350	350	350	350
	psi	5100	5100	5100	5100

\*Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind. \*\*Ohne Sattel. \*\*\*Brechkraft des Zahns bei einem Druck von 350 bar. Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.