

TFC



BROSCHÜRE
HERUNTERLADEN



VIDEO
ANSEHEN

SIMEX
• Patent •



FRÄSKÖPFE MIT DURCHGEHENDEM FRÄSBEREICH

Kategorie

1,2 - 12 T



Mini Exc.



Midi Exc.



Backhoe

Modelle

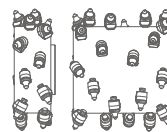
TFC 50 | TFC 100 | TFC 400 | TFC 600

Die Fräsköpfe mit durchgehendem Fräsereich TFC sind für den Anbau an Kleinbagger und Bagger bis zu 12 Tonnen entwickelt. Sie beinhalten ein innovatives **System mit durchgehendem Fräsereich ohne seitlichen Überstand** und sind ideal für die Nachbearbeitung ebener Oberflächen sowie für Grabenaushub. Leises und vibrationsarmes Arbeiten, daher keine Belastung für die Umgebung. Die vielseitigen und leistungsstarken Fräsköpfe sind auch zum Zerkleinern von Wurzeln und Baumstümpfen sowie zum Fräsen von Asphalt, Zement und Putz ausgelegt.

KANALARBEITEN



TROMMEL



STANDARD
Für TFC 50



STANDARD
Für TFC 100



STANDARD
Für TFC 400



STANDARD
Für TFC 600

BRECHERZÄHNE



STANDARD
Für TFC 50



STANDARD
Für TFC 100

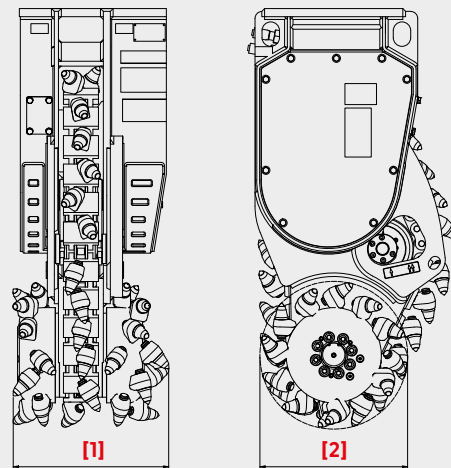


STANDARD
Für TFC 400



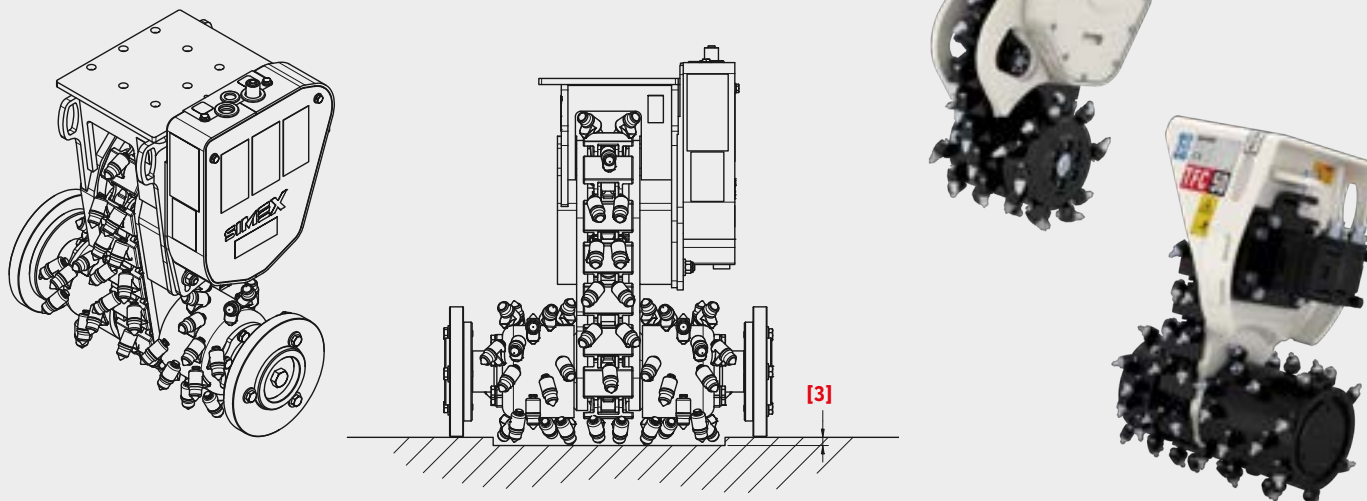
STANDARD
Für TFC 600

- A** Hydraulikmotor.
- B** Die Doppeltrommelsystem beinhaltet ein System mit Doppeltrommel und zentraler Kette, woraus ein durchgehendes Fräsprofil ohne Unterbrechungen zwischen den Trommeln resultiert.



STÜTZRÄDER (OPTIONAL)

Alle Modelle des Sortiments TFC können mit Seitenscheiben ausgestattet werden, um eine perfekte Kontrolle der Fräsgutdicke zu gewährleisten. Ideal für präzise Abtragungsarbeiten, wie zum Beispiel das Abtragen von Putz von Wänden. Scheibendurchmesser auf Anfrage.



TECHNISCHE DATEN		TFC 50	TFC 100	TFC 400	TFC 600
Breite (Fräsprofil) [1]	mm	370	480	440 / 500 (*)	490 / 540 (*)
	Zoll	15	19	17 / 20 (*)	20 / 21 (*)
Trommeldurchmesser (Fräsprofil) [2]	mm	230	260	420	480
	Zoll	9	10	16	19
Maximale Tiefe bei eingestellter Dicke mit Stützrädern [3]	mm	30	40	60	60
	Zoll	1,2	1,6	2,4	2,4
Gewicht (*)	kg	90	170	400	670
	lbs	200	375	880	1470
Empfohlenes Baggergewicht (*)	t	1,2 - 3,0	2,5 - 4,5	6 - 10	9 - 12
	lbs	2640 - 6600	5600 - 9900	13000 - 22000	20000 - 26400
Geforderte Ölmenge (***)	l/min	20 - 40	30 - 60	65 - 115	90 - 150
	gpm	5 - 10	8 - 16	17 - 30	24 - 40
Max. Öldruck (****)	bar	250	300	300	300
	psi	3625	4350	4350	4350
Drehmomente	Nm	600 (bei 250 bar)	1060 (bei 300 bar)	3800 (bei 300 bar)	5900 (bei 300 bar)
	lbf.ft	445 (bei 3625 psi)	780 (bei 4350 psi)	2800 (bei 4350 psi)	4350 (bei 4350 psi)
Max. Schneidkraft am Zahn	N	5100 (bei 250 bar)	8100 (bei 300 bar)	18500 (bei 300 bar)	24500 (bei 300 bar)
	lbf	1145 (bei 3625 psi)	1820 (bei 4350 psi)	4160 (bei 4350 psi)	5500 (bei 4350 psi)

*Trommel optional. *Ohne Sattel. **Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind. ***Die Anzahl der Umdrehungen pro Minute und die Schnittgeschwindigkeit nehmen ab, wenn der Öldrucksatz sinkt. ****Drehmoment und Schneidkraft nehmen mit abnehmendem Betriebsdruck ab. Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.

DURCHGEHENDER FRÄSBEREICH MIT ZENTRALER KETTE

Die TF-Technologie wird durch die Baureihe TFC für Bagger der Kategorie 1,2-12 Tonnen abgerundet.

Die Modellreihe beinhaltet ein System mit Doppeltrommel und zentraler Kette, woraus ein durchgehendes Fräsprofil ohne Unterbrechungen zwischen den Trommeln resultiert. Ideal für die Nachbearbeitung ebener Oberflächen sowie für Grabenaushub definierter Breite.



ARBEITEN AN WÄNDEN

Ähnlich wie bei ebenen Flächen ist es mit der TFC möglich, auch in senkrechten Wänden oder Tunnelgewölben so schmal wie der Fräskopf zu fräsen und eignen sich daher besonders für den Einbau von Teilleistungen, Anbauteilen, Rippen etc. Bei der Profilierung von Wänden und Tunneln ermöglicht die Zentralkette das Fräsen in nebeneinander liegenden Übergängen unter Ausnutzung der gesamten Schnittbreite des Anbaugeräts, wodurch verhindert wird, dass Teile des Fräsguts unbearbeitet bleiben, was sich positiv auf die Geschwindigkeit und Produktivität der Arbeiten vor Ort auswirkt.

GRABENAUSHUB

Bei Grabenaushub können Gräben theoretisch unbegrenzter Tiefe ausgehoben werden (einzige Beschränkung ist der Baggerarm), da dank des durchgehenden Fräsbereichs durch die zentrale Kette die Bewegung nur in vertikaler Richtung erfolgt, was es dem Bediener ermöglicht, die Aushubbreite so klein wie möglich zu halten. Mit dieser Methode ist es nicht mehr notwendig, den Arm nach links und rechts zu bewegen, um die Teile (Stufen) des ungefrästen Materials abzutragen, das sich normalerweise zwischen den Trommeln bilden.



EINE VIELZAHL VON ANWENDUNGSKONTEXTEN

Leises und vibrationsarmes Arbeiten in Verbindung mit einer Vielseitigkeit, die hohe Performance in verschiedensten Anwendungssituationen garantiert:

- Grabenaushub
- Abbruch und Profilierung von ebenen Flächen und senkrechten Wänden
- Beseitigung von beschädigtem Beton in Tunneln
- Zerkleinern von Wurzeln und Baumstümpfen
- Präzise Straßenerhaltung (Nacharbeiten an Kanaldeckeln und Bordsteinen)

STRASSENBAU



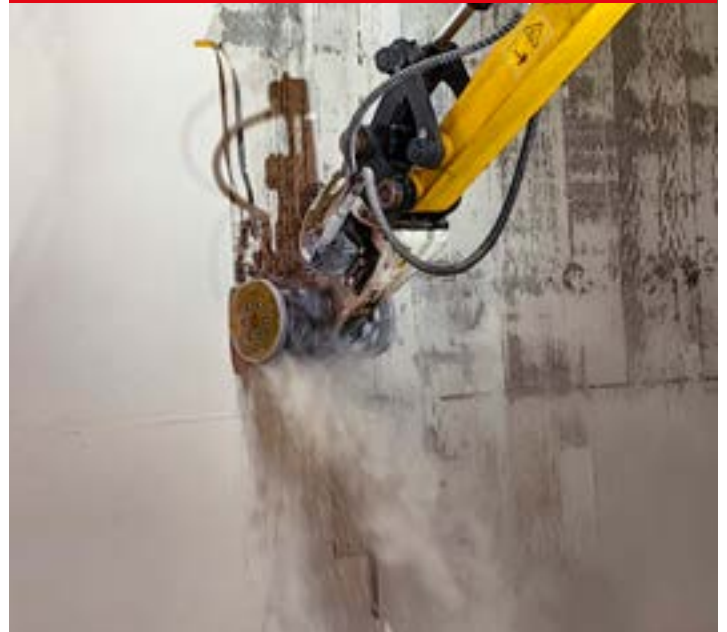
KANALARBEITEN



ABFRÄSEN VON BAUMSTÜMPFEN



FRÄSEN



VERTIKALES PROFILIEREN



KONTROLLIERTES ABTRAGEN

