

CBE



SCARICA LA
BROCHURE



GUARDA
IL VIDEO

SIMEX
• brevetto •

BENNE FRANTUMATRICI

categoria

8 - 55 TON



Midi Exc.



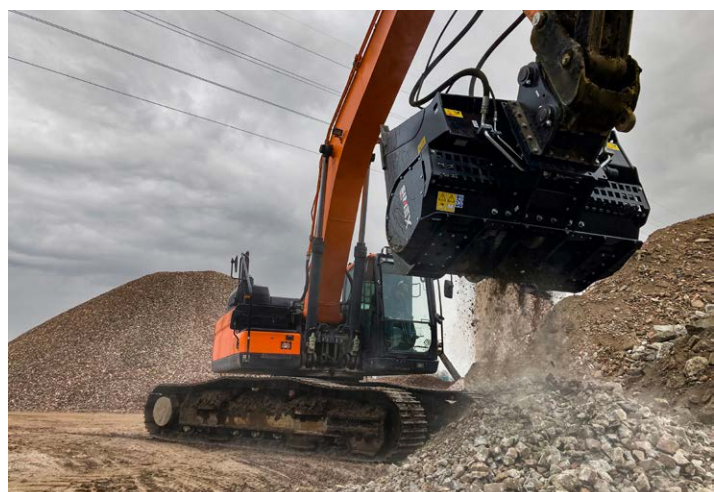
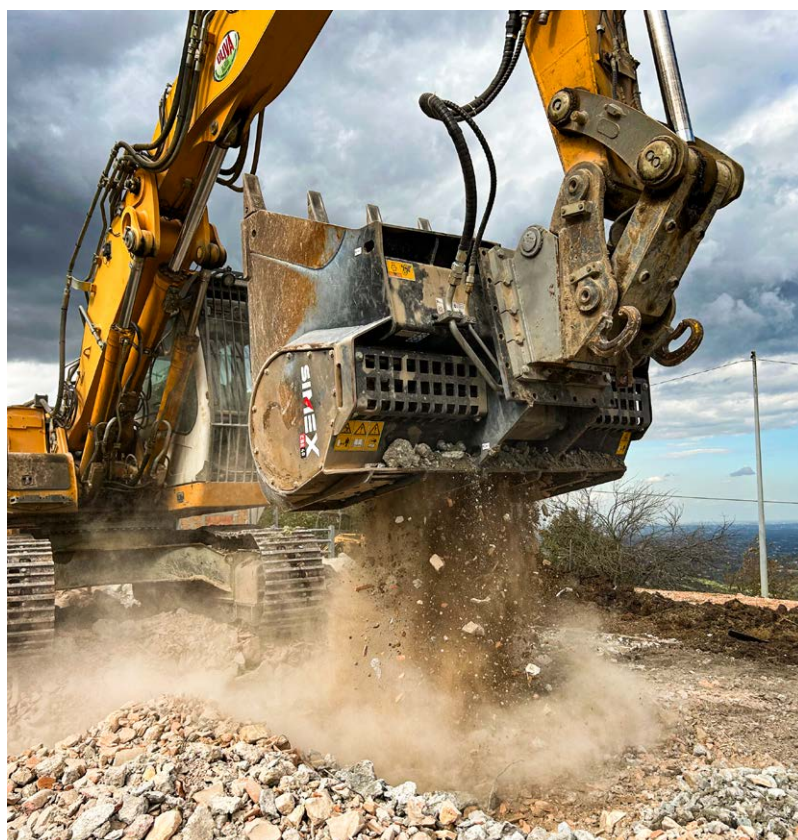
Exc.

modelli

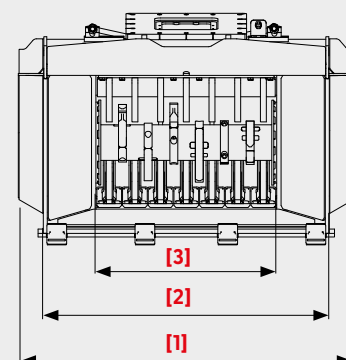
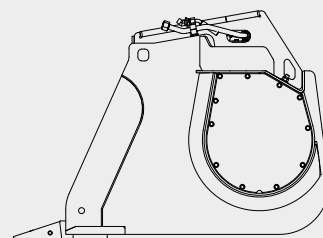
CBE 10 | CBE 20 | CBE 30 | CBE 40 | CBE 50



Le benne frantumatrici per escavatore CBE sono progettate per la **riduzione volumetrica degli inerti direttamente in cantiere** e sono ideali per la frantumazione di cemento armato e materiali da demolizione. Il sistema a rotore di cui sono dotate e l'elevata forza al dente generata, permettono di lavorare in maniera ottimale in presenza di ferro, roccia, terra e parti deformabili, umide o bagnate. Il rotore con denti è azionato da motori idraulici a pistoni radiali, di grande cilindrata, in presa diretta. Un sistema automatico inverte la rotazione del tamburo per evitare blocchi e fermi macchina.



- A** **GLI UTENSILI SI INNESTANO ALL'ALBERO** senza alcuna saldatura e sono di semplice e rapida sostituzione.
- B** **DUE MOTORI IDRAULICI A PISTONI RADIALI**, di grande cilindrata, in presa diretta col tamburo, generano un'elevata forza al dente. Ciò garantisce efficacia e continuità di lavoro anche in presenza del tondino di ferro all'interno del calcestruzzo armato.
- C** **LAME SMONTABILI DI GRANDEZZE DIVERSE** per variare la dimensione del materiale frantumato in uscita
- D** **IL SISTEMA DI INVERSIONE AUTOMATICA DELLA ROTAZIONE DEL TAMBURO** garantisce un'elevata produttività evitando tempi morti.



NON SOFFRE LA PRESENZA DI FERRO DI ARMATURA

Nel trattamento degli inerti, il calcestruzzo armato è tra i materiali più difficili da frantumare. Le benne CBE, grazie al sistema a rotore e all'elevata forza al dente, non temono il tondino di ferro all'interno degli scarti da demolizione.

MATERIALI FRANTUMABILI:

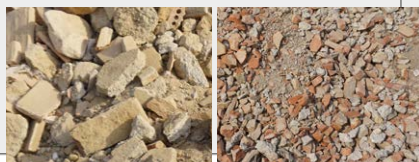
laterizi, cemento armato, mattoni, inerti naturali, calcestruzzo, piastrelle, vetro e lastre di asfalto.



RESIDUI EDILI

PRIMA

DOPO



SCARTI DA DEMOLIZIONE

PRIMA

DOPO



CALCESTRUZZO ARMATO

PRIMA

DOPO



| DATI TECNICI | | CBE 10 | CBE 20 | CBE 30 | CBE 40 | CBE 50 |
|--------------------------------------|------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| Peso consigliato escavatore (*) (**) | ton | 8 - 13 | 10 - 18 | 16 - 28 | 24 - 40 | 38 - 55 |
| | lbs | 17500 - 28600 | 22000 - 40000 | 35000 - 61600 | 53000 - 88000 | 84000 - 121000 |
| Larghezza totale [1] | mm | 1220 | 1485 | 1700 | 1960 | 2440 |
| | inch | 48 | 58 | 67 | 77 | 96 |
| Larghezza bocca [2] | mm | 1030 | 1180 | 1410 | 1630 | 2200 |
| | inch | 41 | 46 | 55 | 64 | 87 |
| Larghezza rotore [3] | mm | 725 | 735 | 915 | 1050 | 1290 |
| | inch | 28 | 29 | 36 | 41 | 51 |
| Capacità benna (SAE) | m ³ | 0.40 | 0.60 | 0.80 | 1.00 | 1.80 |
| | y ³ | 0.52 | 0.78 | 1.04 | 1.30 | 2.35 |
| Numero denti | n° | 5 | 5 | 6 | 7 | 10 |
| | kN | kN | 95 | 125 | 152 | 190 |
| Forza al dente max | lbf | 18000 | 21500 | 28000 | 34000 | 42700 |
| | kg | kg | 1320 | 2170 | 2900 | 4640 |
| Peso benna vuota (***) | lbs | 1950 | 2900 | 4800 | 6400 | 10200 |
| | Portata olio richiesta | l/min | l/min | 100 - 190 | 150 - 250 | 200 - 350 |
| gpm | | 21 - 42 | 26 - 50 | 40 - 66 | 53 - 92 | 79 - 145 |
| Massima pressione olio | bar | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 |
| | psi | 5100 | 5100 | 5100 | 5100 | 5100 |

* L'escavatore deve avere un carico operativo ammesso, che sommato al peso della sua benna standard, sia uguale o superiore al peso della benna frantumatrice a pieno carico. ** È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta. *** Senza sella di attacco. Si declina ogni responsabilità per le informazioni fornite. Con riserva di modifiche tecniche.