

TFU



DESCARGAR
EL FOLLETO



VER EL
VIDEO

CABEZALES ROZADORES UNIVERSALES

categoría

1,5 - 25 TON



Mini Exc.



Midi Exc.



Exc.



Backhoe

modelos

TFU 200 | TFU 250 | TFU 350 | TFU 450
TFU 550 | TFU 650

Los cabezales rozadores universales para excavador TFU son equipos versátiles, utilizables sobre superficies horizontales, verticales e inclinadas, para trabajos de escarificado, perfilado, corte y excavación de zanjas. Se pueden **equipar con tambor fresador o rueda de corte** para obtener distintas anchuras y profundidades.



COMPATIBLES CON TAMBORES O RUEDAS DE CORTE

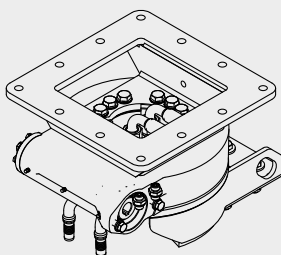
Los cabezales fresadores universales se pueden equipar con tambor fresador para el escarificado de cemento o asfalto o para trabajos de perfilado sobre superficies verticales o inclinadas. Con la rueda de corte se pueden realizar zanjas y pequeñas excavaciones de diferentes anchuras y profundidades sobre superficies duras y compactas.



HERRAMIENTAS ESPECIALES PARA MICROCORTES con anchura de corte a partir de 25 mm

Para la realización de mini y micro zanjas, Simex ha introducido una herramienta de nueva generación en la que el carburo de tungsteno está revestido por un depósito de diamante policristalino sinterizado (PCD). Esto aporta mayor durabilidad respecto de las herramientas tradicionales, velocidades periféricas del disco más altas y, por lo tanto, mayor profundidad y un perfil de corte más neto.

A ROTACIÓN A 360° (OPCIONAL)

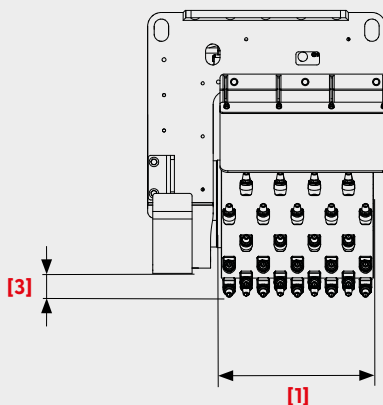


B Equipable con tambores o ruedas de corte.

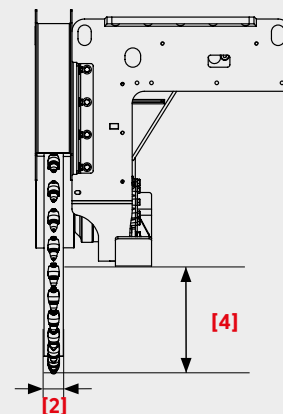
C Motor en toma directa con el tambor.

D Válvula limitadora de caudal y presión (TFU 550 y TFU 650).

TAMBOR



RUEDA DE CORTE



DISCO DIAMANTADO DE ALTA VELOCIDAD

Versión diseñada para cortes lineales en hormigón y superficies viales de asfalto; ideal para la realización de juntas de dilatación y microzanjas destinadas al tendido de fibra óptica para el control semafórico.

Indicada para microcortes inferiores a 10 mm, garantiza una profundidad de trabajo de hasta 310 mm. La alta velocidad de rotación del disco, hasta 800 rpm, asegura rapidez y eficiencia de corte. Utilizable exclusivamente para corte en húmedo, viene preparado con kit nebulizadores integrado en el bastidor.

Apto para el corte de materiales duros como hormigón, asfalto, ladrillos y piedra natural.



DATOS TÉCNICOS		TFU 200	TFU 250	TFU 350	TFU 450	TFU 550	TFU 650
Peso aconsejado del excavador (*)	t	1,5 - 3,5	3 - 6	5 - 11	9 - 15	11 - 18	15 - 25
	lbs	3300 - 7700	6600 - 13200	11000 - 24200	20000 - 33000	24200 - 39600	33000 - 55000
TAMBOR							
Anchura estándar [1]	mm	200	250	350	450	550	650
	pulg.	8	10	14	18	22	26
Profundidad máx. [3]	mm	60	70	100	120	150	200
	pulg.	2,4	2,8	4	5	6	7
RUEDAS DE CORTE							
Anchura [2]	mm	25 - 30 - 50	25 - 30 - 50 - 80	25 - 30 - 50 80 - 100	25 - 30 - 50 80 - 100 - 120	25 - 30 - 80 120 - 150	100 - 150 - 200
	pulg.	1 - 1,2 - 2	1 - 1,2 - 2 - 3	1 - 1,2 - 2 - 3 - 4	1 - 1,2 - 2 - 3 - 4 - 5	1 - 1,2 - 3 - 5 - 6	4 - 6 - 8
Profundidad máx. [4]	mm	150	200	250	300	350	450
	pulg.	6	8	10	12	14	18
Máxima presión	bar	250	350	350	350	350	350
	psi	3625	5100	5100	5100	5100	5100
Caudal de aceite requerido	l/min	25 - 50	40 - 80	60 - 115	80 - 140	110 - 190	150 - 250
	gpm	7 - 14	11 - 22	16 - 30	21 - 37	29 - 50	40 - 66

* El instalador tiene la responsabilidad de comprobar que el excavador sea adecuado para el peso y las características del equipo. Se declina toda responsabilidad por la información suministrada. Se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas.

TFV



DESCARGAR
EL FOLLETO



VER EL
VÍDEO



CABEZALES FRESADORES VERTICALES

categoría

7 - 25 TON



Midi Exc.



Exc.



Backhoe

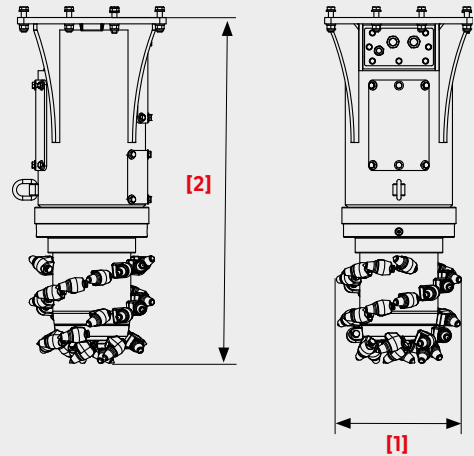
modelos

TFV 400 | TFV 600 | TFV 850

Diseñados para el montaje en brazo excavador, los cabezales fresadores verticales TFV son ideales para trabajos de perfilado, excavaciones de forma irregular, desmochadura y limpieza de pilotes, realización de zanjas angostas, remoción de residuos de actividades siderúrgicas y mezclado de terrenos.



- A** Filtro sobre la línea de envío
- B** Válvula de control de caudal
- C** El motor de pistones radiales genera una gran fuerza de corte
- D** Tambor equipado con juntas mecánicas para trabajos en inmersión



DESMOCHADURA DE PILOTES DE CEMENTO ARMADO

El cabezal fresador vertical a menudo se utiliza en trabajos de desmochadura de postes de hormigón armado con el fin de desnudar el hierro de armazón. El cabezal fresador garantiza precisión en el área de trabajo y una granulometría de trituración adecuada para la inmediata entrega en centros de eliminación o para la reutilización in situ.



DATOS TÉCNICOS		TFV 400	TFV 600	TFV 850
Peso aconsejado del excavador (*)	t	7 - 12	10 - 18	15 - 25
	lbs	15400 - 26400	22000 - 39600	33000 - 55000
Velocidad de rotación	rpm	100	90	80
Diámetro [1]	mm	380	420	450
	pulg.	15	17	18
Altura sin enganche [2]	mm	1000	1100	1200
	pulg.	40	43	48
Potencia máxima	kW (hp)	37 (50)	50 (68)	60 (82)
Peso operativo [2]	kg	245	400	570
	lbs	540	880	1255
Caudal de aceite requerido (**)	l/min	60 - 110	100 - 140	120 - 170
	gpm	16 - 29	26 - 37	32 - 45
Presión máxima	bar	350	350	350
	psi	5100	5100	5100

* El instalador tiene la responsabilidad de comprobar que el excavador sea adecuado para el peso y las características del equipo elegido. ** Sin enganche de fijación a la máquina motriz. Se declina toda responsabilidad por la información suministrada. Se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas.